

SILERE



Sistema insonorizzato per lo scarico all'interno degli edifici



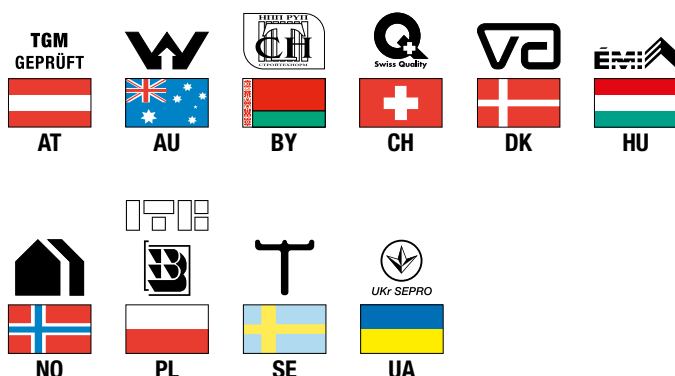
MADE IN ITALY

valsir®
QUALITÀ PER L'IDRAULICA



Distillery Hill - Sydney (Australia)

Silere®, lo scarico insonorizzato a innesto per eccellenza



Negli ultimi anni si è assistito a un incremento dell'attenzione rivolta all'emissione di rumore prodotto all'interno degli edifici, andando a agire su diversi aspetti che vanno dall'urbanistica alla tecnica costruttiva, dalla distribuzione dei locali alla silenziosità degli impianti.

Il rispetto delle condizioni di benessere acustico nelle abitazioni, così come negli ambienti di lavoro e nei locali pubblici è diventato un requisito essenziale degli edifici.

Silere® è il sistema a innesto di tubi, raccordi e accessori industrializzato, prodotto e brevettato da Valsir che risponde a queste esigenze garantendo i livelli di silenziosità degli impianti di scarico richiesti dai vigenti regolamenti legislativi e normativi.



Silere® è prodotto in accordo alle norme EN 1451 e può essere impiegato **per impianti di scarico** a bassa e alta temperatura, impianti di ventilazione delle reti di scarico e per pluviali **all'interno dei fabbricati adibiti a uso civile ed industriale, ospedali ed alberghi.**

L'ampia gamma di tubi, raccordi e accessori consente di realizzare l'intera rete di scarico: dalle diramazioni degli apparecchi sanitari, alle colonne, al collettore di scarico.

MADE IN ITALY



Grand Hotel Savoia - Genova (Italia)

PRESTAZIONI SENZA COMPROMESSI

I vantaggi di utilizzare il sistema di scarico Silere®

- Eccellenti performance fonoisolanti: sono stati misurati presso il laboratorio Fraunhofer di Stoccarda livelli di rumorosità, secondo EN 14366, pari a **6 dB(A) con una portata di 2 l/s** (certificato P-BA 223/2006).
- **Velocità ed estrema facilità di posa** in opera senza l'ausilio di attrezzature particolari, grazie alla connessione a innesto. L'innesto a bicchiere inoltre non richiede l'utilizzo supplementare di colle o solventi nocivi.
- Resistenza a scarichi discontinui con **temperature fino a 95°C**.
- Elevata resistenza all'impatto a temperature estremamente rigide **fino a -20°C**.
- Tubi e raccordi sono caratterizzati da un **elevato spessore e da una elevata resistenza meccanica**.
- **Elevata resistenza chimica** nei confronti di sostanze disciolte negli scarichi civili e industriali.
- Ampia gamma di raccordi di interconnessione con altri sistemi di scarico quali ghisa, PE, PP, PVC.
- Ampia gamma di **diametri da DN 50 mm a DN 160 mm**.
- Il sistema Valsir Silere è prodotto con materiali completamente riciclabili che a fine vita possono essere avviati a recupero. I processi di produzione impiegati sono energeticamente efficienti e a ridotto impatto. Valsir fa propri i principi Green Building, in un'ottica di rispetto dell'ambiente e di conservazione delle risorse.

Bicchiere a innesto con guarnizione a labbro

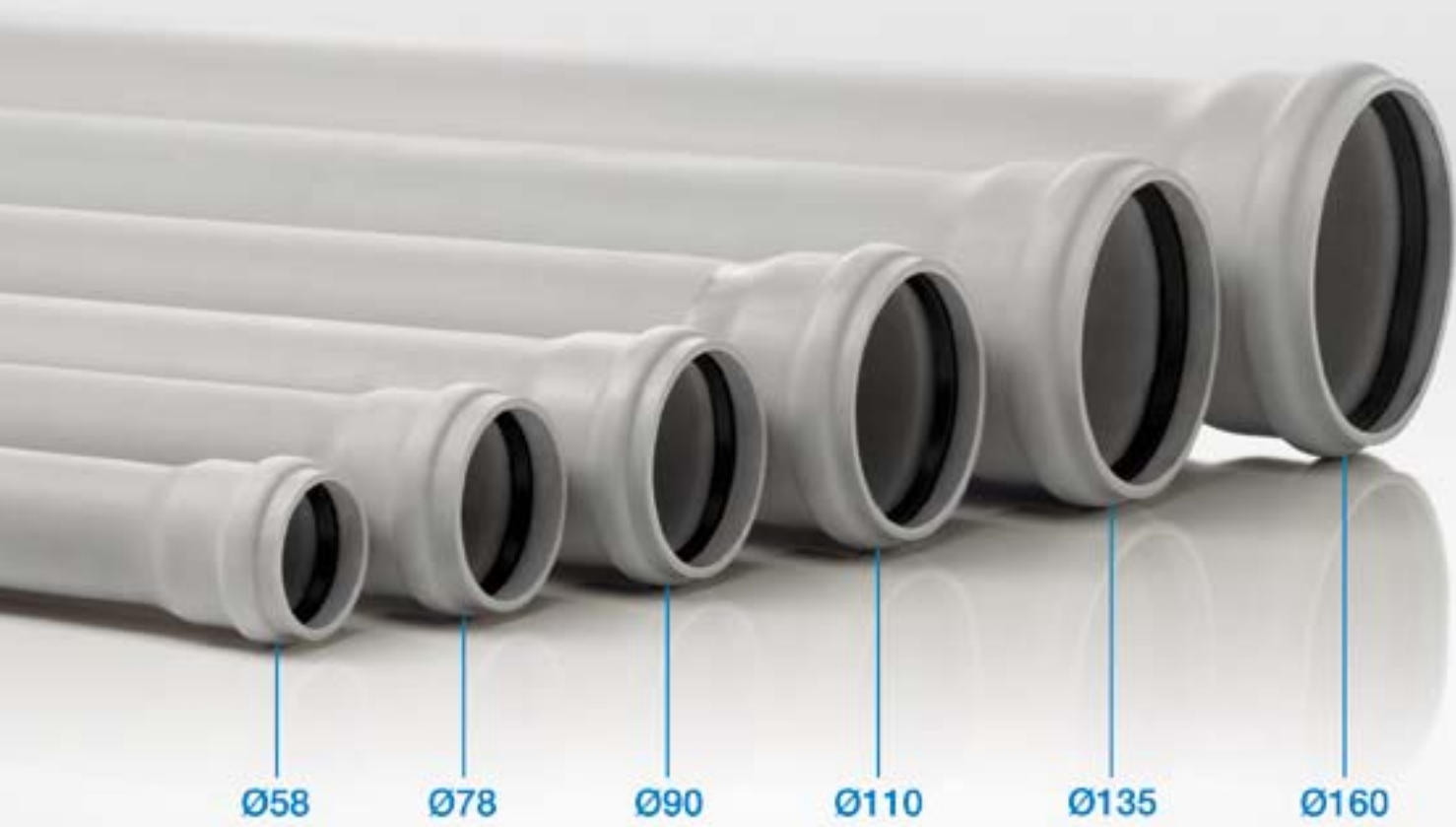
Il bicchiere a innesto è dotato di una guarnizione a labbro che garantisce la tenuta idraulica e lo scorrimento del tubo per effetto delle dilatazioni termiche. Le caratteristiche geometriche del bicchiere assicurano facilità e velocità di posa.

Singolo strato di materiale ad alto spessore

L'intero spessore dei tubi e dei raccordi è realizzato con la medesima miscela di polipropilene e cariche minerali che garantisce elevata **resistenza meccanica, prestazioni acustiche** di eccellenza, **superficie interna estremamente liscia** e **alta resistenza agli agenti chimici**.

I tubi e i raccordi Silere® sono realizzati con una **miscela brevettata a base di polipropilene (PP) e cariche minerali (MF)** dalle elevate caratteristiche meccaniche alle basse (resistenza all'urto fino a -20°C) e alte temperature (fino a 95°C).

Il sistema di scarico Silere® può trasportare reflui in temperatura con PH compreso tra 2 e 12, ha una elevata resistenza ai più comuni agenti chimici ed è caratterizzato da una superficie interna estremamente liscia, tale da prevenire l'accumulo di depositi interni alle reti di scarico.



UNA GAMMA CHE SI DISTINGUE

La gamma è composta da tubi di lunghezza compresa tra 150 mm e 3 m ed è caratterizzata da un'ampia scelta di raccordi e accessori che permettono di realizzare le più svariate configurazioni impiantistiche.

Dal diametro 58 mm e 78 mm per la realizzazione delle diramazioni ai piani, si arriva ai diametri 135 e 160 mm per collettori di scarico. I particolari diametri della gamma sono dovuti all'elevato spessore di parete e all'esigenza di mantenere una ampia sezione di passaggio; grazie a particolari raccordi di allacciamento e transizione è possibile collegare il sistema Silere® con altri sistemi di scarico.

La gamma si completa con accessori di accoppiamento con altri sistemi di scarico Valsir e con collari di staffaggio dotati di gomma antivibrante per ridurre le vibrazioni trasferite alle pareti di installazione durante il funzionamento dell'impianto di scarico.



Manicotto spegnifiamma

Quando le normative o i regolamenti locali richiedono la **compartmentazione al fuoco di ambienti** quali, ad esempio, per centrali termiche, autorimesse interrate o locali destinati a lavorazioni industriali a rischio di incendio è possibile impiegare i manicotti spegnifiamma.

Per coprire qualsiasi esigenza impiantistica e per rispondere ai più severi requisiti antiincendio, è disponibile una **gamma completa** che copre i diametri **dal 58 al 160 mm**.

È importante ricordare che il materiale costituente il sistema di scarico Silere è a base di polipropilene e quindi, a differenza di altri materiali quali il PVC, **non produce composti cancerogeni** quali diossine e cloruro di vinile **in caso di incendio**.

SOLUZIONI ALL'AVANGUARDIA



Valsir è l'unica azienda in grado di offrire un **sistema di scarico fonoisolante con “braga miscelatrice” Silere®**. Si tratta di una soluzione ideale per edifici di elevata altezza o con elevato fattore di contemporaneità d'uso degli apparecchi sanitari.

Questo innovativo sistema di scarico garantisce una ventilazione ottimale della colonna e delle diramazioni di scarico ai piani limitando le variazioni di pressione nella rete.

Questo sistema consente inoltre notevoli vantaggi ed economicità grazie alla possibilità di realizzare colonne singole (pertanto senza necessità di ventilazione parallela) in un **unico diametro 110 mm con capacità di scarico più che doppie** rispetto ai sistemi in ventilazione primaria.

La soluzione ideale per edifici ad elevata altezza

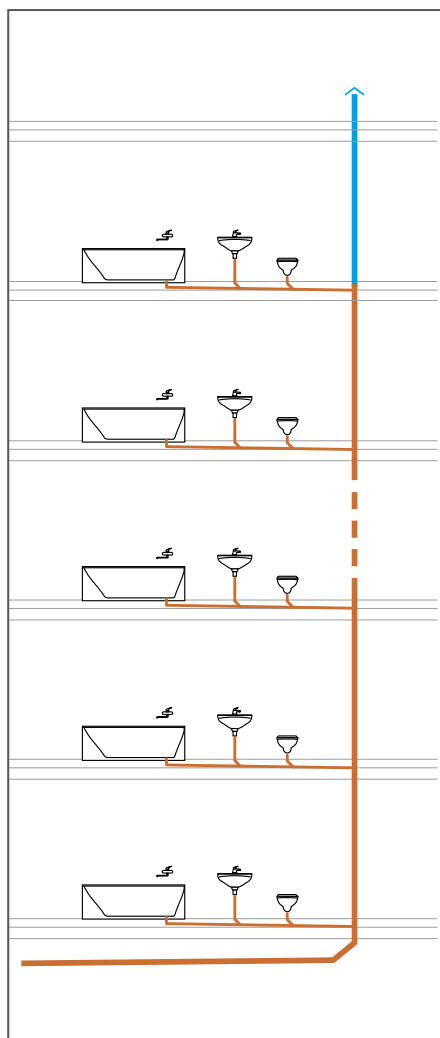
- **Colonna di scarico unica**, non richiede la colonna di ventilazione parallela.
- **Incremento delle portate di scarico** rispetto ai sistemi tradizionali.
- **Riduzione delle velocità** del flusso di scarico.
- **Ventilazione ottimale** della colonna e delle diramazioni ai piani.
- **Fino a 6* diramazioni di scarico** allacciate alla stessa braga.
- **Fino a 45** appartamenti** collegati alla stessa colonna di scarico.

* Le connessioni laterali della braga miscelatrice Silere® vengono realizzate in fabbrica su specifica di progetto.

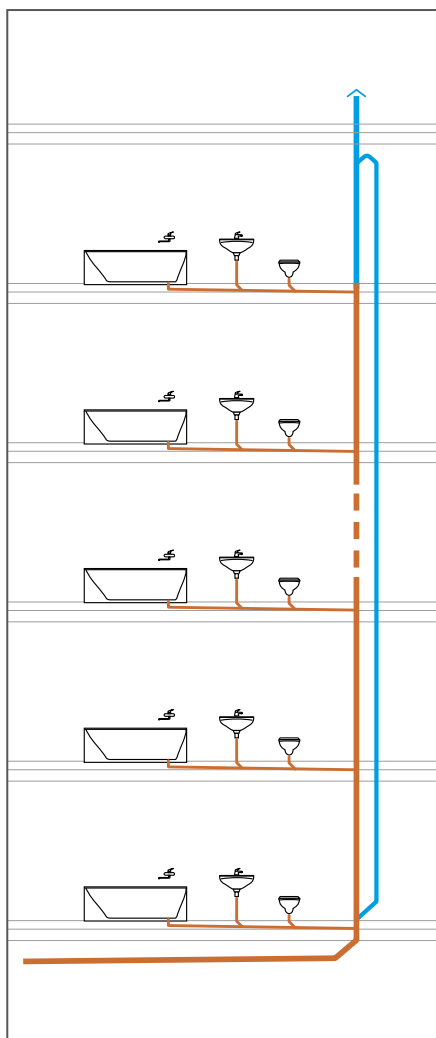
** Il numero di appartamenti dipende dalla composizione degli stessi.

Il sistema di scarico con “braga miscelatrice” Silere® consente di scaricare portate superiori a qualunque altro sistema di scarico (sistema in ventilazione primaria, sistema in ventilazione parallela diretta o indiretta, sistema di ventilazione secondaria).

Sistema in ventilazione primaria

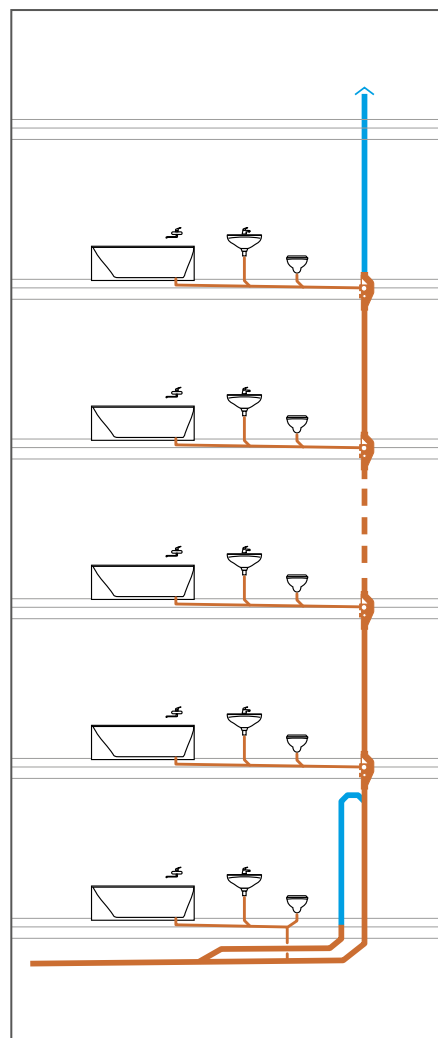


Sistema in ventilazione parallela



Capacità di scarico del **40% superiore** al sistema di scarico in ventilazione primaria.

Sistema con braghe miscelatrici



Capacità di scarico del **120% superiore** al sistema di scarico in ventilazione primaria.

ECCELLENZA NELLE PRESTAZIONI ACUSTICHE

Quando un sistema di scarico è in funzione i rumori nascono all'interno del condotto che vibra a causa della caduta del liquido scaricato.

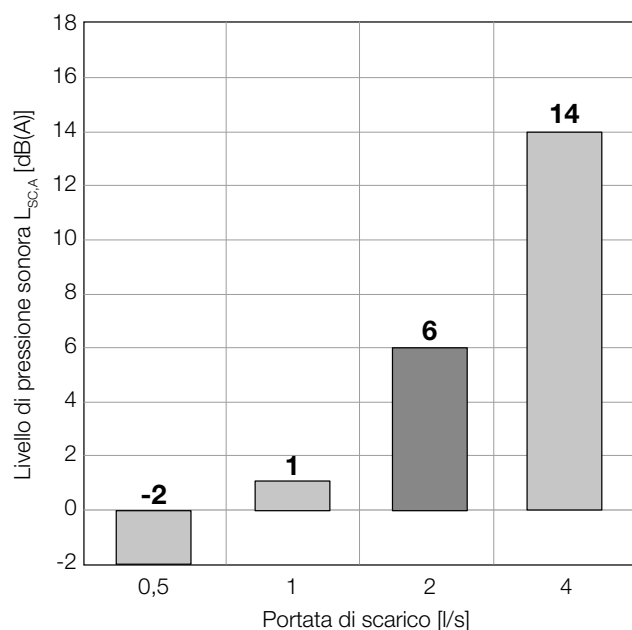
Buona parte della rumorosità si propaga all'interno del tubo, ma le vibrazioni generate si trasmettono dalle pareti del tubo all'ambiente circostante, ai sistemi di staffaggio e, di conseguenza, alle strutture dell'edificio.

Per poter contenere i livelli di rumorosità degli impianti di scarico è opportuno, pertanto, non solo operare una corretta progettazione impiantistica ed eseguire un corretto montaggio del circuito di scarico, ma scegliere anche un sistema dalle elevate prestazioni acustiche.

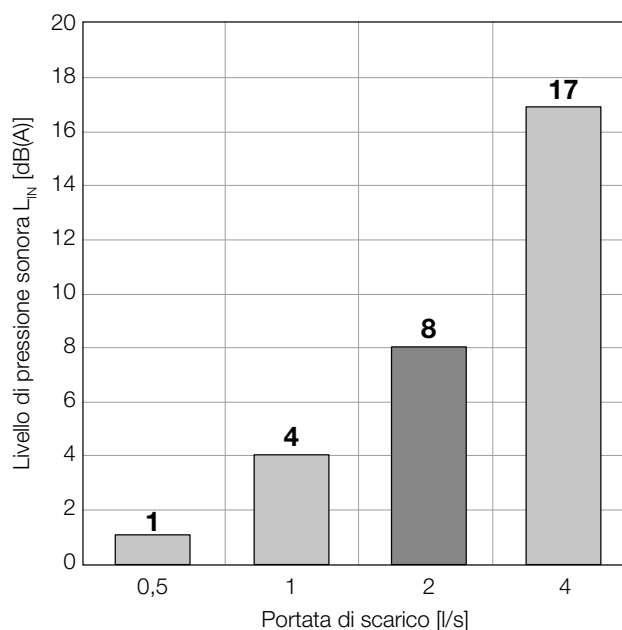
Silere® è il prodotto fonoisolante per eccellenza nato con l'obiettivo di realizzare un sistema di scarico dalle prestazioni acustiche elevatissime basti ricordare che **con 2 l/s (tipico scarico di un WC) si misurano livelli di rumore di 6 dB(A).**

Le straordinarie proprietà acustiche di Silere® sono state dimostrate anche dai test condotti presso il laboratorio australiano CSIRO rispettando i requisiti imposti dal Building Code of Australia.

Livelli di pressione sonora $L_{SC,A}$ in accordo a EN 14366 del tubo Silere®



Livelli di pressione sonora L_{IN} in accordo a DIN 4109 del tubo Silere®



Livelli di pressione sonora espressi in dB(A) misurati al piano terra dietro la parete di installazione per tubazione avente diametro 110 mm secondo DIN 4109 ed EN 14366. I risultati sono stati ottenuti dall'Istituto Fraunhofer di Stoccarda utilizzando due collari di staffaggio insonorizzati per piano.



La misura delle prestazioni acustiche dei sistemi di scarico

Le normative di riferimento utilizzate per valutare le prestazioni dei sistemi di scarico in laboratorio e che specificano i metodi di misura sono la DIN 4109 (unitamente alla DIN 52219) e la EN 14366.

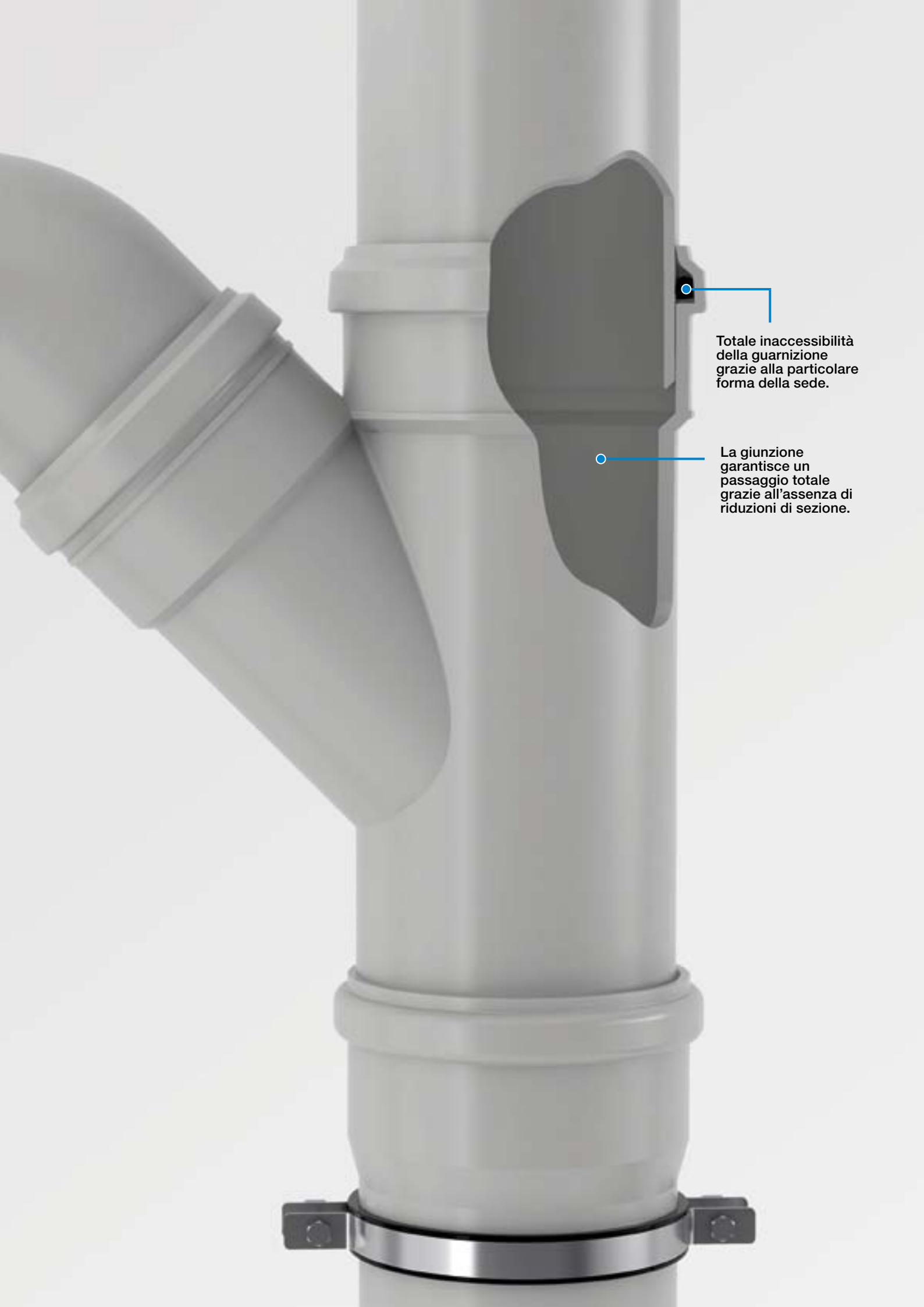
In entrambi i casi è richiesto l'impiego di un edificio di prova realizzato su quattro piani attraversati da un muro realizzato in calcestruzzo al quale viene ancorata la colonna di scarico.

I piani di misura vengono distinti ciascuno in due camere: quella anteriore è la camera nella quale è installata la colonna di scarico, quella posteriore è libera da ogni installazione e risente delle vibrazioni sonore trasferite al muro divisorio.

I valori misurati possono essere espressi con indicatori diversi a seconda delle esigenze e delle norme di riferimento.

$L_{SC,A}$ è l'indicatore richiesto dalla EN 14366 e indica la rumorosità trasmessa per via strutturale, mentre L_{IN} è un indicatore che tiene conto anche della rumorosità aerea richiesto dalla DIN 4109.

Non importa quale dei due indicatori sia il più significativo: l'aspetto da tenere in considerazione è che, per operare un giusto confronto fra diversi sistemi di scarico, è fondamentale usare il medesimo indicatore. L'effettiva rumorosità di un impianto di scarico può essere misurata solo in opera, poiché dipende da numerosi fattori tra cui l'installazione e la tipologia di edificio: gli indicatori di laboratorio servono solo come mezzo di confronto.



Totale inaccessibilità
della guarnizione
grazie alla particolare
forma della sede.

La giunzione
garantisce un
passaggio totale
grazie all'assenza di
riduzioni di sezione.

GIUNZIONE AD INNESTO: FACILITÀ E RAPIDITÀ D'INSTALLAZIONE

Silere® assicura un'installazione pratica e rapida senza l'uso di collanti, apparecchiature elettriche o attrezzature particolari, grazie al sistema di giunzione con bicchiere ad innesto.

La particolare geometria della guarnizione e della sede dell'innesto garantiscono la tenuta idraulica ed assecondano i normali movimenti della tubazione compresi quelli dovuti alle dilatazioni termiche.



Un sistema adatto alle variazioni di temperatura:

la dilatazione termica di Silere® è estremamente bassa rispetto ai più comuni materiali plastici:

un tubo di 3 m si allunga di soli 9 mm quando il flusso di scarico è a una temperatura continua di 60°C.

È proprio grazie al basso coefficiente di dilatazione termica di Silere® che i giunti a innesto sono in grado di assorbire le variazioni di lunghezza del tubo senza necessità di particolari accorgimenti; è sufficiente rispettare le indicazioni di posa definite nei manuali tecnici Valsir.



Il manicotto bi-giunto per ridurre al minimo gli sprechi

Per poter recuperare sfridi di tubo Valsir ha messo a disposizione il manicotto bi-giunto, si tratta di uno speciale raccordo che consente di collegare due tubi privi di bicchiere garantendo la tenuta idraulica senza penalizzare le portate di scarico.



Capital Gate - Abu Dhabi (Emirati Arabi Uniti)

REFERENZE



Ospedale Austin - Melbourne (Australia)



Banc de Sang - Barcellona (Spagna)



Palazzo Dolmabahce - Istanbul (Turchia)



Hotel Ceylan Continental - Istanbul (Turchia)



Mercure Hotel - Siracusa (Italia)



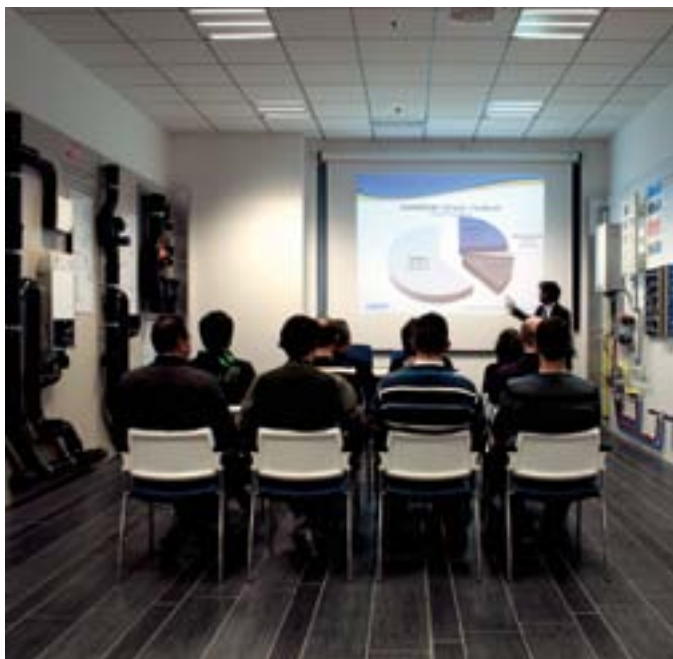
Reyno de Navarra Arena - Pamplona (Spagna)



SERVIZIO E SUPPORTO TECNICO

Valsir offre un supporto completo alla progettazione e in cantiere, grazie ad un ufficio tecnico di alto livello composto da un team di ingegneri con esperienza internazionale, capaci di rispondere a qualunque esigenza impiantistica.

Valsir è inoltre dotata di un' importante struttura di formazione - **Valsir Academy** - destinata a clienti, distributori, installatori e progettisti, in grado di erogare, all'interno delle sue sale corsi perfettamente attrezzate, corsi teorici e pratici relativi all'impiego e alla progettazione dei sistemi idrotermosanitari, anche mediante il software Silvestro, appositamente sviluppato da Valsir.

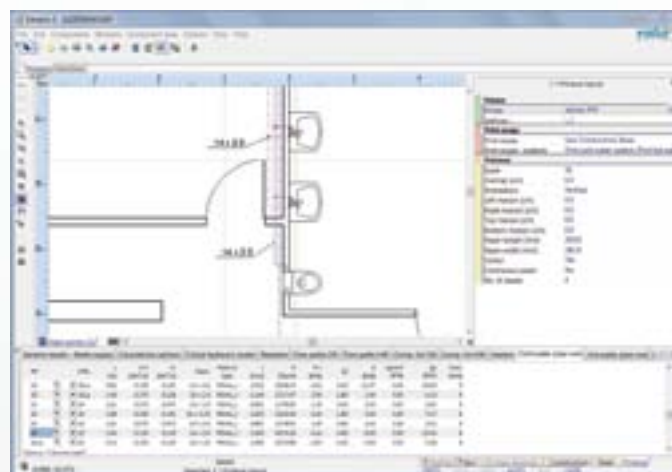
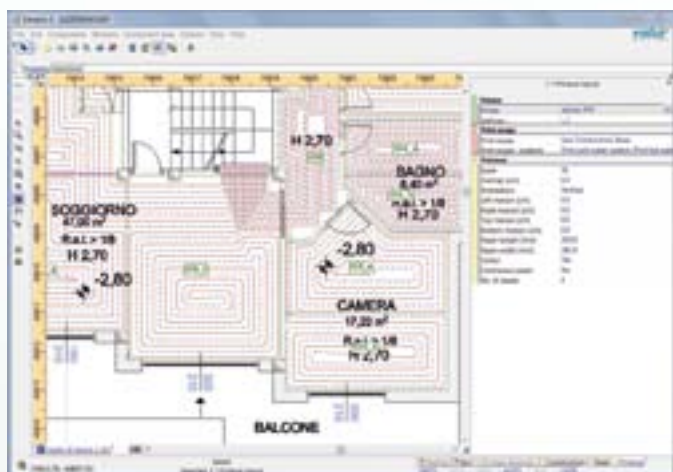


IL SOFTWARE SILVESTRO

Con Silvestro, la progettazione degli impianti di riscaldamento a pavimento, a radiatori, la distribuzione sanitaria e lo scarico sono estremamente semplici, così come estremamente rapida è l'emissione di tutta la documentazione tecnica di progetto.

Veloce, semplice, unico, Silvestro possiede molteplici punti di forza:

- curva di apprendimento rapida grazie a un'interfaccia semplice e intuitiva;
- ambiente completamente grafico che facilita l'inserimento dei dati di progetto;
- disegno automatico delle serpentine negli impianti radianti a pavimento;
- riposizionamento automatico dei punti colonna sulle viste in pianta;
- generazione di report di calcolo esportabili in formato .xls;
- importazione ed esportazione di file in formato .dwg;
- aggiornamento immediato del software tramite procedura guidata;
- creazione di distinte materiale complete a partire dai file di progetto.



QUALITÀ E AMBIENTE



Processi efficienti e prodotti affidabili non sono più gli unici parametri sulla base dei quali effettuare una valutazione in ordine alla qualità dell'operato di un'azienda: oggi, in effetti, a pesare in egual misura è la capacità di quest'ultima e del suo management di **progettare e implementare processi produttivi che siano sostenibili dal punto di vista ambientale.**

Valsir è da sempre impegnata nella realizzazione di **prodotti riciclabili** e nell'implementazione di **processi ecosostenibili**, nell'ottica dei più avanzati principi **Green Building** (bioedilizia e progettazione ecocompatibile), e può oggi vantare stabilimenti produttivi a elevata sostenibilità che, grazie all'impiego di energie rinnovabili e a una progettazione mirata alla conservazione delle risorse, hanno ottenuto la **certificazione energetica in Classe A.**

Un impegno costante, quello di Valsir, dimostrato anche dalle oltre **150 omologazioni di prodotto** ottenute in tutto il mondo dai più severi Enti di omologazione (dato aggiornato al 08/07/2013), e da **un sistema di qualità certificato** in conformità alla normativa **UNI EN ISO 9001:2008.**



Processi produttivi e sistemi di gestione verificati, monitorati e certificati.



Stabilimenti produttivi e processi ecosostenibili, impiego di energie rinnovabili, sostenibilità delle risorse.



Prodotti verificati, monitorati e certificati da enti di omologazione riconosciuti.



Prodotti riciclabili e processi produttivi a basso impatto ambientale.

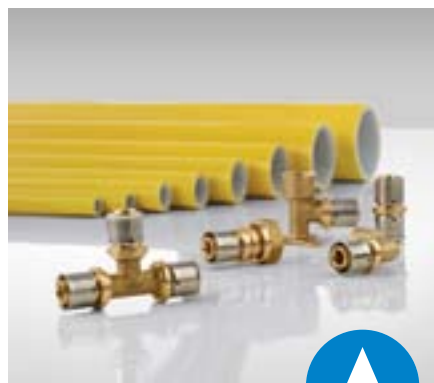
LA GAMMA VALSIR



SISTEMI SCARICO



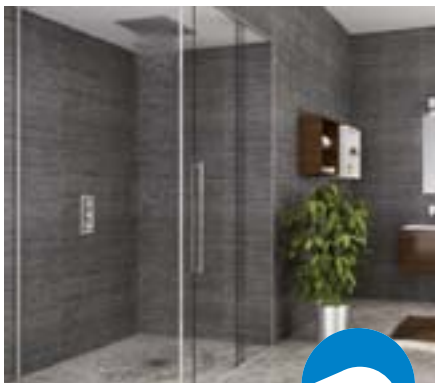
SISTEMI ADDUZIONE



SISTEMI GAS



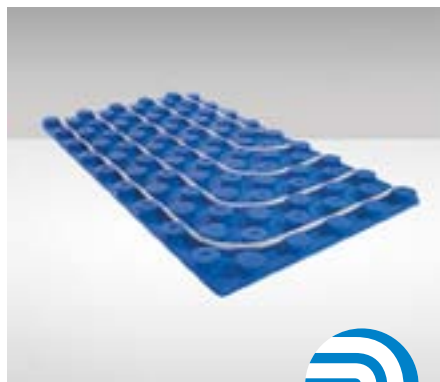
SISTEMI RISCIAQUO



SISTEMI BAGNO



SIFONI



SISTEMI RADIANTI



SISTEMI DRENAGGIO



FORMAZIONE



VALSIR S.p.A.
Località Merlaro, 2
25078 Vestone (BS) - Italy
Tel. +39 0365 877.011
Fax +39 0365 81.268
e-mail: valsir@valsir.it

www.valsir.it

MADE IN ITALY



valsir®
QUALITÀ PER L'IDRAULICA

